

PETRONAS Coolant LONG LIFE

ANTICONGELANTE Y REFRIGERANTE



TECNOLOGÍA PREMIUM DE ANTICONGELANTES

de ácidos orgánicos (OAT) para mantener tu motor en movimiento.



PETRONAS COOLANT LONG LIFE

Anticongelante refrigerante fabricado con tecnología de ácidos orgánicos (OAT), no contiene sales inorgánicas convencionales ni aminas, y es libre de nitritos, nitratos, silicatos y boratos. Esta avanzada tecnología proporciona la máxima protección contra la herrumbre y la corrosión que dañan los sistemas de refrigeración de los vehículos.

Formulado con etilén glicol de alta calidad y una mezcla de ácidos orgánicos multifuncionales para proporcionar un desempeño superior y durabilidad extendida bajo las demandantes condiciones de operación de los vehículos modernos de servicio ligero y pesado de bajas emisiones.

LISTO PARA USARSE.



946 mL



5 L



208 L



ESPECIFICACIONES

Nivel de desempeño:

CAT ELC (EC-1); Cummins CES 14603; Detroit Diesel 7SE298; Freightliner 48-22880; GM 1825/1899M/6277M; ASTM D3306/D4985/D6210; SAE J1034/J1038; TMC RP329

RECOMENDADO PARA

- Aplicaciones en todo tipo de vehículos: automóviles, equipos de servicio ligero y equipos de servicio pesado dentro y fuera de carretera.
- Contiene inhibidores altamente efectivos diseñados para proporcionar protección contra la corrosión a todos los metales del sistema.

BENEFICIOS



Evita la formación de sarro, extendiendo la vida de los componentes del sistema de refrigeración.



Mantiene la temperatura estable del sistema de enfriamiento, evitando recalentamientos del motor.



Intervalos de Operación Extendidos.

Siga las recomendaciones del vehículo para especificaciones y periodos de drenaje.